



## TRAPPE COMPTEUR A EAU R 1050x1050

PGRCTC0250



FICHE  
PRODUIT

### CARACTÉRISTIQUES

Trappe renforcée

Poids: **49 kg**

Dimension hors-tout **1050x1050x45**

Ouverture **970x970**

Tôle larmée 4/6

Cornières L40x25x4

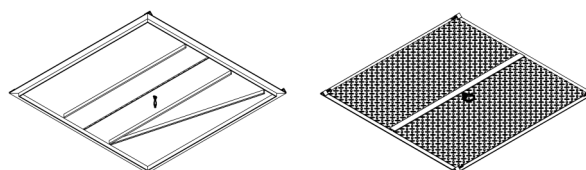
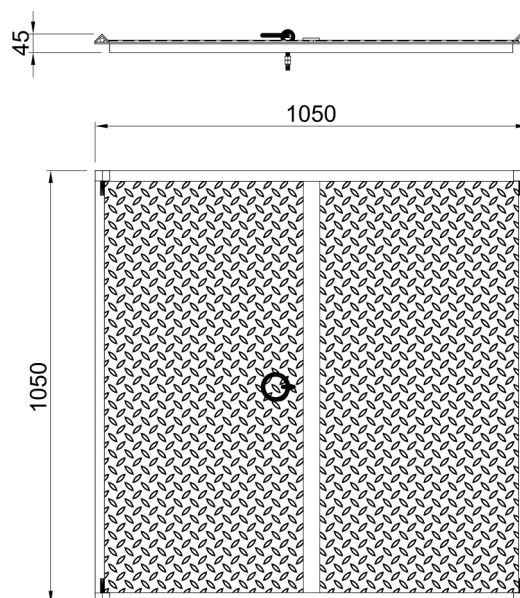
Anneau d'écurie à écrous 10x60, 2 écrous M10

### MATIÈRE ET FINITION

Acier S235JR

**Galvanisation à chaud** selon norme  
NF EN ISO 1461

### DIMENSIONS



*Photos et plans non contractuels*

